

OBRAZAC ZA ZAKLJUČNE OCJENEPopunjava se i
potpisuje kao odluka
Vijeća**STUDIJSKI PROGRAM: MENADŽMENT U POMORSTVU****STUDIJE: OSNOVNE**NASTAVNIK: **Doc. dr Šerović Rade**PREDMET: **SOCIOLOGIJA**BROJ ECTS KREDITA: **4.00**

Evidencioni broj	PREZIME I IME STUDENTA	OSVOJENI BROJ POENA		ZAKLJUČNA OCJENA
		U TOKU SEMESTRA	NA ZAVRŠNOM ISPITU	
20 / 16		-	-	-
42 / 16		-	-	-
41 / 15		-	0	F
44 / 15		-	0	F
65 / 14		-	-	-

Datum: 19.09.2017. godine

PRODEKAN ZA NASTAVU

Doc. dr Tatijana Dlabáč